



WEST BENGAL STATE UNIVERSITY  
B.A. Honours/Programme 2nd Semester Examination, 2019



**PEDHGEC02T/PEDGCOR02T-PHYSICAL EDUCATION (GE2/DSC2)**

**MANAGEMENT OF PHYSICAL EDUCATION AND SPORTS**

Time Allotted: 2 Hours

Full Marks: 40

*The figures in the margin indicate full marks.  
Candidates should answer in their own words  
and adhere to the word limit as practicable.*

প্রাস্তিক সীমার মধ্যস্থ সংখ্যাটি পূর্ণমান নির্দেশ করে।  
পরীক্ষার্থীরা নিজের ভাষায় যথা সম্ভব শব্দসীমার মধ্যে  
উত্তর করিবে।

**GROUP-A**

**বিভাগ-ক**

**Answer any two questions from the following**

15×2 = 30

নিম্নলিখিত যে-কোনো দুটি প্রশ্নের উত্তর দাও

1. What do you mean by Sports management? Discuss the importance of sports management. 3+12 = 15

ক্রীড়া ব্যবস্থাপনা বলতে কী বোঝো? ক্রীড়া ব্যবস্থাপনার গুরুত্ব আলোচনা করো।

2. What do you mean by Tournament? Prepare a fixture of single knock-out tournament having 11 teams for a football tournament mentioning date, place and time. 3+12 = 15

প্রতিযোগিতা বলতে কি বোঝো? তারিখ, স্থান ও সময় উল্লেখ করে এগারোটি দলের একটি ফুটবল প্রতিযোগিতার একক নক-আউট পদ্ধতি অনুসরণে ক্রীড়াসূচী প্রস্তুত করো।

3. Discuss about care and maintenance of playground. 15

খেলার মাঠের পরিচর্যা এবং রক্ষণাবেক্ষণ সম্পর্কে আলোচনা করো।

4. What do you mean by leadership? Explain the qualities of good leader in Physical Education. 3+12 = 15

নেতৃত্ব বলতে কি বোঝো? শারীরশিক্ষার ক্ষেত্রে ভালো নেতার যোগ্যতা বা গুণাবলী সম্পর্কে ব্যাখ্যা করো।

GROUP-B

বিভাগ-খ

5. Answer any *two* questions from the following:

5×2 = 10

নিম্নলিখিত যে-কোনো দুটি প্রশ্নের উত্তর দাও:

(a) Play Day.

ক্রীড়া দিবস।

(b) Intramural Competition.

আন্তঃপ্রাচীর প্রতিযোগিতা।

(c) Importance of Time-table.

সময়সূচি বা সময়সারণির গুরুত্ব।

(d) Hierarchy of leadership in college level.

মহাবিদ্যালয়ের ক্ষেত্রে নেতৃত্বের উর্ধ্বক্রম।

—x—